



检 验 报 告

TEST REPORT



报告编号: WT204010092

第 1 页, 共 6 页

委托单位 : 深圳市西盟特电子有限公司
 委托单位地址 : 深圳市坪山区龙田街道办老坑水库路9号
 样品名称 : KN95防护口罩
 型号/规格/等级: _____
 检验类别 : 送样检验
 检验地点 : 龙华实验基地

深圳市计量质量检测研究院
 (检验检测专用章)

签发日期: 2020年03月19日

批准人: 滕万红(副部长)

签名 : 滕万红



检验报告

报告编号: WT204010092

第 2 页, 共 6 页

样品信息:

样品名称: KN95防护口罩
 商标: -----
 型号/规格/等级: -----
 样品编/批号: CMT-KN95-01
 生产日期: -----
 生产单位: 深圳市西盟特电子有限公司
 生产单位地址: 深圳市坪山区龙田街道办老坑水库路9号
 样品数量: 50个
 抽样基数: -----
 抽样地点: -----
 抽样人员: -----
 检前样品描述: 正常。Normal.

客户信息:

委托单位: 深圳市西盟特电子有限公司
 委托单位地址: 深圳市坪山区龙田街道办老坑水库路9号
 委托单位电话: 18933243475
 邮政编码: -----
 受检单位: -----

检验信息:

委托日期: 2020年03月12日
 检验类别: 送样检验
 检验日期: 2020年03月12日 至 2020年03月19日
 检验环境条件: (18~25)℃ (30~70)%RH
 判定依据: GB 2626-2006
 检测依据: GB 2626-2006
 委托单号: 8227915
 获样方式: 送样

检验结论:

检验结果见附页。
 Test result refer to next pages.

主检: 林月明 林月明

审核: 王燕归 王燕归



检验报告

报告编号: WT204010092

第 3 页, 共 6 页

检验项目 Test Item	标准要求 Requirement	实测结果 Test Result	单项结论 Conclusion
1. 外观检查 Appearance (GB 2626-2006)	5.2条规定 5.2Requirement	(GB 2626-2006) 1#~2#符合 Conformity	符合 Conformity
2. 过滤效率 (%) Filtration efficiency (GB 2626-2006)	用氯化钠颗粒物检测: NaCl Non-oil aerosols KN95≥95.0	(GB 2626-2006) 未预处理样品Unpretreated sample: 1#: 99.85 2#: 99.84 3#: 99.87 4#: 99.86 5#: 99.85 6#: 99.80 7#: 99.79 8#: 99.88 9#: 99.87 10#: 99.86 预处理样品Pretreated sample: 1#: 99.87 2#: 99.84 3#: 99.85 4#: 99.83 5#: 99.82 KN类 KN-Series 温度Temperature: 23.0℃ 相对湿度Relative humidity: 35.4% 颗粒物Aerosol chamber: NaCl 颗粒物浓度Concentration of aerosol chamber: 15mg/m ³ (检测流量Flow meter rate: 85L/min)	符合 Conformity



检验报告

报告编号: WT204010092

第 4 页, 共 6 页

检验项目 Test Item	标准要求 Requirement	实测结果 Test Result	单项结论 Conclusion
3. 呼吸阻力(Pa) Resistance of inhalation and exhalation (GB 2626-2006)	总吸气阻力Total inhalation Resistance ≤350 总呼气阻力Total exhalation Resistance ≤250	(GB 2626-2006) 吸气阻力Inhalation resistance: 未预处理样品Unpretreated sample: 1# 2# 73.4 75.7 预处理样品Pretreated sample: 1# 2# 66.1 56.7 呼气阻力Exhalation resistance: 未预处理样品Unpretreated sample: 1# 2# 66.3 69.7 预处理样品Pretreated sample: 1# 2# 56.7 57.8 (通气量: 85L/min) (Flow: 85L/min)	符合 Conformity
4. 死腔(%) Dead space (GB 2626-2006)	≤1	(GB 2626-2006) 随弃式面罩Disposable facepiece: 0.89 (温度Temperature: 23.5℃)	符合 Conformity
5. 头带Head harness (GB 2626-2006)	按GB2626-2006标准5.9条 要求 According to the clause 5.9 of the product standard(GB 2626-2006)	(GB 2626-2006) 未预处理样品Unpretreated sample: 1#~2#: 符合 Pass 预处理样品Pretreatedsample: 1#~2#: 符合 Pass	符合 Conformity



检验报告

报告编号: WT204010092

第 5 页, 共 6 页

检验项目 Test Item	标准要求 Requirement	实测结果 Test Result	单项结论 Conclusion
6. 可燃性 Flammability (GB 2626-2006) 续燃时间(s) Afterflame time	≤5	(GB 2626-2006) 随弃式面罩 Disposable facepiece: 未预处理样品 Unpretreated sample: 1# 2# 0.0 0.0 预处理样品 Pretreated sample: 1# 2# 0.0 0.0 头模鼻尖位移速度: 60mm/s Displacement speed of Head mold nose tip: 60mm/s 距离燃烧器顶端20mm处的火焰温度: 809℃ Flame temperature at 20mm from the top of the burner: 809℃	符合 Conformity

附注:

1. 此报告以中文为准, 英文仅作参考. The Chinese version of this test report is the standard one, the English version is only for reference.

2. 温度湿度预处理, 顺序按下述条件处理:

The sequence of temperature and humidity pretreatment is as follows:

a) 在(38±2.5)℃和(85±5)%相对湿度环境放置(24±1)h

Place at (38 ± 2.5) °C and (85 ± 5)% relative humidity for (24 ± 1) hours;

b) 在(70±3)℃干燥环境处理(24±1)h

Treatment in dry environment at (70 ± 3) °C for (24 ± 1) hours;

c) (-30±3)℃环境放置(24±1)h

Place at (-30 ± 3) °C for (24 ± 1) hours;

样品温度经恢复至室温后5h, 再进行检测

After the sample temperature is restored to room temperature for 5 hours, the test shall be carried out again.

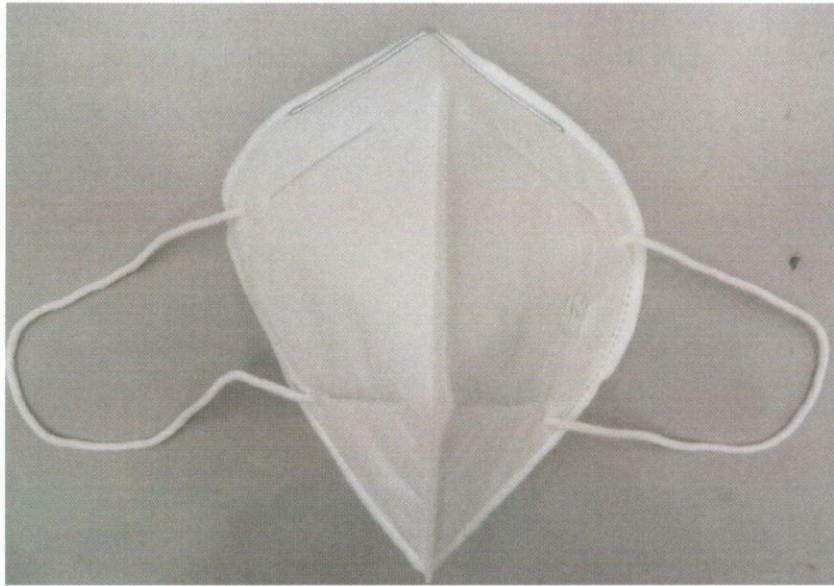


检验报告

报告编号: WT204010092

第 6 页, 共 6 页

3. 样品图片Photo(s) of the sample(s):



以下空白 END OF REPORT

